

EMACO® S88C T

Mortier de réparation thixotrope compensateur de retrait en fibre polymère renforcée

Description

Le EMACO® S88C T est un mortier de réparation en poudre et prêt à l'emploi, à base de ciment et fourni en sac. Lors du gâchage avec une quantité d'eau correcte il forme un mortier de réparation thixotrope hautement résistant, renforcé de fibres polymère acryliques. Il adhère parfaitement à l'acier et au béton.

Le mortier EMACO® S88C T ne s'impose pas au retrait. De faible perméabilité il est extrêmement durable. Le EMACO® S88C T ne contient par d'agrégats métalliques ni de chlorures.

Le EMACO® S88C T est formulé pour une application par pulvérisation ou à l'aide d'une truelle, sur une épaisseur jusqu'à 50 mm en une seule couche en application manuelle. Des épaisseurs plus importantes peuvent être obtenues par pulvérisation.

Domaines d'application

- Tous types de réparation des éléments de structures qui peuvent être effectuées à l'aide d'une truelle ou par pulvérisation humide.
- Réparation des éléments de structures soumis à des charges répétées.
- Réparation des poutres ou colonnes armées ou préfabriquées.
- Protection du béton soumis à l'agression d'eau contenant des chlorures et des sulfates etc.
- Réparation d'ateliers industriels spécialement ceux contenant des huiles minérales et des lubrifiants.
- Réparation en milieu maritime.

Avantages

- Compensation du retrait – réduit les risques de fissuration causés par le retrait et assure un plein contact avec le béton receveur et en transfert de charge en cas de réparations de structures.
- Pas de couche d'apprêt requise – permet une application rapide à coût réduit.
- Peut être pulvérisé - application rapide de larges quantités.
- Faible retrait – en pulvérisation le retrait est minimal, générant une économie sur le matériau.
- Perméabilité extrêmement basse – donne une excellente résistance aux attaques d'éléments agressifs.

Conditionnement

Le EMACO® S88C T est fourni en sacs de 25 kg.

Caractéristiques

Les caractéristiques mentionnées sont seulement données à titre indicatif et ne représentent pas une garantie de performance.

Aspect:	Poudre grise contenant des fibres micro fines
Densité relative:	environ 2300 kg/m³
Résistance à la compression à 20°C BS 1881 : Partie 116:	> 25 N/mm² à 1 jour > 70 N/mm² à 28 jours
Résistance indirecte à la traction BS 1881 : Partie 117:	3.6N/mm² à 28 jours
Résistivité environ	12500Ωcm
Perméabilité à l'eau DIN 1048 : Partie 5:	<5mm



EMACO® S88C T

Mode d'emploi
Préparation du substrat:
Il est essentiel que le substrat à réparer soit sain, propre et exempt de toute contamination.

Les zones de béton endommagées à enlever doivent être clairement identifiées. Le périmètre du secteur doit être travaillé à l'aide d'un scarificateur sur une profondeur de 10 mm et les bords coupés aussi nettement que possible au carré. Des bords en biseau ne sont pas autorisés et une profondeur minimale de 10 mm doit être constante sur toute la zone à réparer.

Le substrat doit être préparé pour procurer une surface rugueuse ayant au moins une amplitude de 5 mm et 20 mm de fréquence.

Si le béton défectueux ou contaminé s'avère dépasser la zone pré- délimitée, consulter l'ingénieur responsable. Sujet à son approbation couper si besoin jusqu'au béton sain et propre.

Si l'armature est corrodée s'assurer que l'arrière de l'acier a été exposé. Toute trace de rouille doit être enlevée de l'armature à l'aide de machines-outils, de grenaillage (humide ou sec) ou de brossage métallique. L'acier du béton armé doit être exposé et nettoyé sur toute sa circonférence. L'acier doit être préparé suivant la norme suédoise SIS 05-900:1967-SA 2½ ou BS 4232 Réf. 24 seconde qualité.

Une protection supplémentaire de l'armature peut être assurée en utilisant du CONCRESIVE ZR selon les circonstances d'utilisation et la demande du client.

Une sérieuse corrosion de l'armature peut nécessiter son remplacement et l'ingénieur doit être consulté.

Imprégnation d'eau:
Imprégner complètement d'eau le support en béton pour donner une surface saturée d'aspect sec. Un béton de pauvre qualité peut exiger un trempage pendant une durée significative. Eliminer l'eau en excès à l'aide d'un compresseur à air sans huile.

Malaxage:
Le EMACO® S88C T doit être malaxé mécaniquement. L'équipement suivant est adapté, porte-foret résistant à basse vitesse équipé d'un crochet hélicoïdal, mixeurs à action forcée, comme les mixeurs du type Creteangle, Mixal, Pan Mixers etc. Les mixeurs rattachés à des pulvérisateurs du type Meyco Deguna ou Putzmeister sont adaptés.

Ajouter 3,5 litres d'eau dans le mélangeur. Brancher le mélangeur et ajouter la poudre de EMACO® S88C T d'une façon rapide et continue. Malaxer durant 3 minutes après l'ajout de la poudre pour que le mortier soit homogène et sans grumeaux.

Ajouter de l'eau en cas de besoin et dans les limites indiquées, jusqu'à l'obtention d'une consistance désirée. Malaxer encore une fois 1 à 2 minutes. La teneur en eau peut différer selon la température ambiante et le taux d'humidité.



EMACO® S88C T

Le EMACO® S88C T est applicable avec une température ambiante entre 5 et 50°C. Si la température ambiante est >30°C, utiliser de l'eau glacée et placer le produit en sac dans un local à air conditionné avant son utilisation. La température maximale au malaxage ne doit pas dépasser 35°C.

Application:
Une fois mélangé, le EMACO® S88C T peut être vaporisé ou étalé à la truelle. Les pulvérisateurs du type Meyco Deguna 20, Turbosol T20 et Putzmeister P11 sont adaptés.

En application manuelle le EMACO® S88C T doit être forcé étroitement dans le substrat pour assurer un contact intime avec le substrat pré-mouillé.
Le nivelage et le lissage initial se font à l'aide d'une spatule en bois ou en plastique.
La finition se fait à l'aide d'une spatule en acier. Quand le matériau a durci au point où la pression des doigts marque légèrement la surface, un passage ferme à la truelle doit être effectué avec une spatule en acier.

Cure:
Une bonne exécution du traitement est essentielle. Un soin particulier est requis par temps chaud et venteux. On peut traiter soit avec une seule couche d'une membrane de traitement au MASTERKURE 181, qui est compatible avec la plupart des revêtements de protection ultérieurs, soit en couvrant le travail avec une toile plastique fixée sur une toile de jute humide ou une mousse de caoutchouc humide.

Consommation:
Un sac de 25 kg de EMACO® S88C T avec 4 litres d'eau donne approximativement 12,6 litres de mortier pour couvrir 1 m² avec une épaisseur moyenne de 12,6 mm.

Remarques: En plus de la compensation du retrait, ce produit a été conçu pour développer une résistance à la traction suffisante pour résister à l'effort interne produit par le changement de volume et réduire l'incidence de fissuration au retrait de séchage.

Stockage
Stockez à l'abri du rayonnement direct du soleil, sans contact avec le sol, sur des palettes protégées de la pluie. Evitez le tassement excessif. Stocké de cette façon le produit se conserve 12 mois.

Précautions d'emploi
Comme avec les autres produits contenant du ciment Portland, le matériau à base de ciment dans le coulis de EMACO® S88C T peut entraîner des irritations. En cas de contact avec les yeux, rincer abondamment et immédiatement avec de l'eau pendant au moins 15 minutes. Appeler un spécialiste. En cas de contact avec la peau, laver entièrement la peau.



EMACO® S88C T

Remarques

Une assistance technique sur le chantier ne constitue pas une responsabilité de surveillance. Pour plus de renseignements contactez votre représentant local BASF.

BASF se réserve le droit de détenir la vraie cause de difficultés déterminée par des méthodes d'essais approuvées.

Qualité et soin

Tous les produits en provenance de BASF Dubaï, EAU, sont fabriqués sous la responsabilité d'un système de gestion indépendamment certifié pour satisfaire aux exigences de conformité avec les normes sur la qualité, l'environnement, la salubrité et la sécurité professionnelles ISO 9001, ISO 14001 et OHSAS 18001.

05/96 BASF_CC-UAE révision 09/2005

BASF Construction Chemicals UAE LLC
P.O. Box 37127, Dubaï, EAU
Tél: +971 4 8090800 Fax: +971 4 8851002
www.basf-cc.ae e-mail: marketingcc.mideast@basf.com


Certificat No. 963680


Certificat No. 945787


Certificat No. 772556